

銘板プレス加工用送り装置

PCXY-57CCT-RV

FAコンピュータで制御しています。

FAコンピュータを採用しており
耐久性に優れます。
※写真は汎用パソコンを使用しています。

簡単な操作で精度良く加工が可能です。

殆どの選択肢や情報が画面に表示されますので
作業者の負担が軽減されます。

データの作成・保存・修正から制御まで
一貫してPCにて行っています。



1998年(平成10年)の発売以来長らくご愛顧頂いております。
ご要望に合わせカスタマイズも可能ですのでご指示ください。
大判(500×700)に対応したタイプもございます。

ワークの供給・排出を付帯した全自動タイプです。

是非貴社の自動化にお役立てください。

型式	PCXY-57CCT-RV
制御	FAコンピュータ
制御軸数	3軸
移動量	X軸:1,100mm / Y軸:500mm / θ 軸
加工速度	100spm (90mmピッチの時)
材料寸法	MAX:500×700mm
繰返精度	±0.05mm
供給ロボ	三菱製4kg可搬多関節ロボット



材料をクランプした後で2ヶ所のマークを
センシングし補正後プレス位置へ移動します。

C I B A

他の製品の詳しい情報はホームページで
ご覧いただけます。

URL: <https://www.ciba.jp/>
Email: ciba@hotmail.co.jp



SINCE 1954

芝産業株式会社

〒578-0965
東大阪市本庄西2-5-13
TEL:06-6747-6771
FAX:06-6747-6775