

# 銘板プレス加工用送り装置

## PCXY-1120CCT



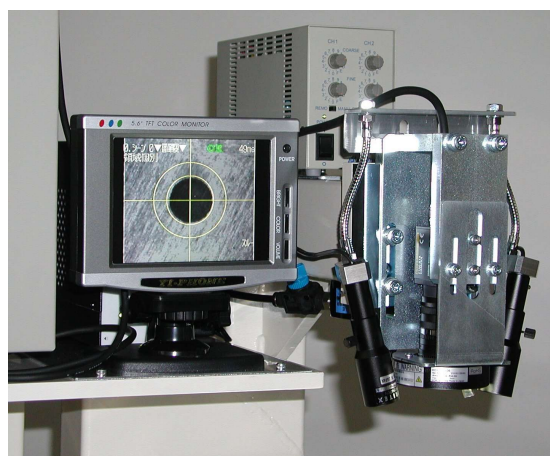
FAコンピュータで制御しています。

パネルコンピュータを採用しており  
キーボード、マウスが不要です。

簡単な操作で精度良く加工が可能です。

殆どの選択肢や情報が画面に表示されますので  
作業者の負担が軽減されます。

データの作成・保存・修正から制御まで  
一貫してPCにて行っています。



2010年に汎用プレスに取り付け可能な廉価版です。

ご要望に合わせてカスタマイズも可能ですのでご指示ください。

大判(500×700)に対応したタイプもございます。

是非貴社の自動化にお役立てください。

型式	PCXY-1120CCT
制御	FAコンピュータ
制御軸数	3軸
移動量	X軸:1,100mm / Y軸:200mm / θ 軸
加工速度	100spm (90mmピッチの時)
材料寸法	MAX:200×600mm
繰返精度	±0.05mm



材料をクランプした後で2ヶ所のマークを  
センシングし補正後プレス位置へ移動します。

## C I B A

他の製品の詳しい情報はホームページで  
ご覧いただけます。

URL: <https://www.ciba.jp/>  
Email: [ciba@hotmail.co.jp](mailto:ciba@hotmail.co.jp)



**SINCE 1954**

### 芝産業株式会社

〒578-0965  
東大阪市本庄西2-5-13  
TEL:06-6747-6771  
FAX:06-6747-6775