

銘板プレス加工用送り装置

NCXY-801T



光線式安全器が有効に使用できます。

材料の上下動が無く確実にプッシュバックされ、生産効率が大幅に向上します。

連続/断続/単発運転の選択があり
装置とプレスは作業に適した方法で
同期運転が出来ます。

銘板プレス加工の生産性と安全の向上に
お役立てください。

2軸使用には基本2機種あり
蛇行修正用、多列送り用があります。
ソフトは異なりますが外観は同じです。

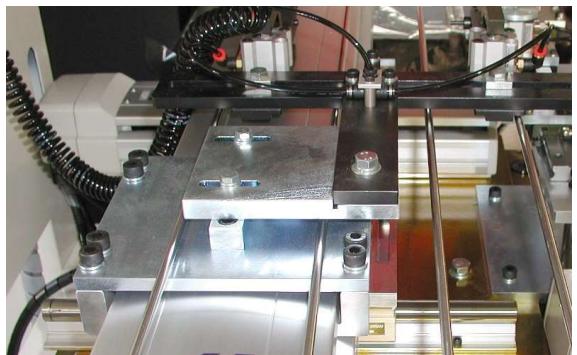


1984年(昭和59年)の発売以来長らくご愛顧頂いております。

ご要望に合わせカスタマイズも可能ですのでご指示ください。

1軸制御タイプやカメラ認識のタイプもございます。

是非貴社の自動化にお役立てください。



型式	NCXY-801T / NCXY-820T
制御軸数	2軸
移動量	X軸:800mm / Y軸:200mm
速度	X軸:1,200mm/sec / Y軸:600mm/sec
加工速度	100spm (90mmピッチの時)
材料寸法	MAX:400×600mm
繰返精度	±0.02mm

X軸及びY軸の移動量を延長することも
可能です。ご用命ください。

— C I B A —

他の製品の詳しい情報はホームページで
ご覧いただけます。

URL:<https://www.ciba.jp/>
Email:ciba@hotmail.co.jp



SINCE 1954

芝産業株式会社

〒578-0965
東大阪市本庄西2-5-13
TEL:06-6747-6771
FAX:06-6747-6775