

銘板プレス加工用送り装置

NCXY-801T



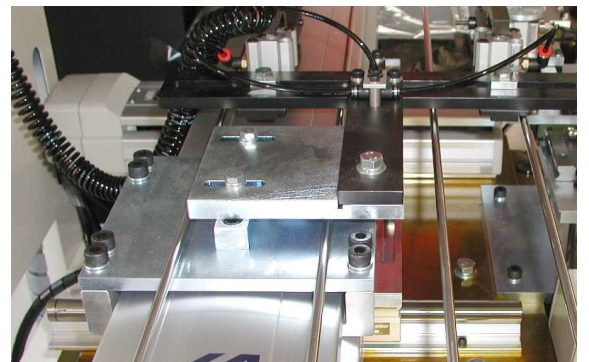
光線式安全器が有効に使用できます。

材料の上下動が無く確実にプッシュバックされ、生産効率が大幅に向上します。

連続/断続/単発運転の選択があり装置とプレスは作業に適した方法で同期運転が出来ます。

銘板プレス加工の生産性と安全の向上にお役立てください。

2軸使用には基本2機種あり蛇行修正用、多列送り用があります。ソフトは異なりますが外観は同じです。



1984年(昭和59年)の発売以来長らくご愛顧頂いております。
ご要望に合わせカスタマイズも可能ですのでご指示ください。
1軸制御タイプやカメラ認識のタイプもございます。
是非貴社の自動化にお役立てください。

型式	NCXY-801T / NCXY-820T
制御軸数	2軸
移動量	X軸:800mm / Y軸:200mm
速度	X軸:1,200mm/sec / Y軸:600mm/sec
加工速度	100spm (90mmピッチの時)
材料寸法	MAX:400×600mm
繰返精度	±0.02mm

X軸及びY軸の移動量を延長することも可能です。ご用命ください。

C I B A

他の製品の詳しい情報はホームページでご覧いただけます。

URL: <https://www.ciba.jp/>
Email: ciba@hotmail.co.jp



SINCE 1954

芝産業株式会社

〒578-0965
東大阪市本庄西2-5-13
TEL:06-6747-6771
FAX:06-6747-6775