

製缶プレス全自動送り装置

NCCF-910T

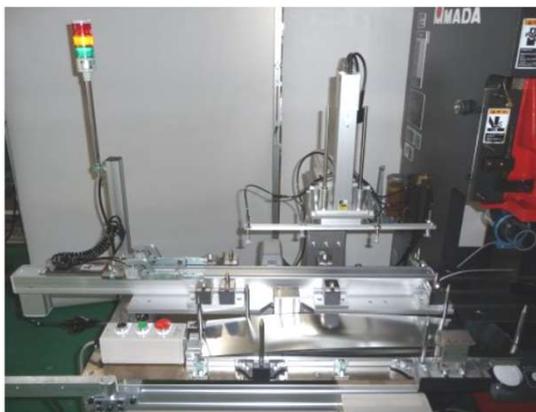
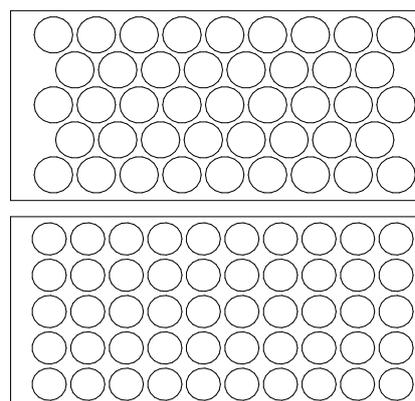


XY2軸NC制御で千鳥配列にも対応しており歩留まり良く加工する事が出来ます。

金型ガイド・ストッパーが不要ですので型交換も容易にできます。

材料供給部もNC制御の為材料幅の入力で吸着位置が自動で変更されます。

写真の仕様では25φの製品を110spmで連続加工しています。



型式	NCCF-910T	NCCF-1120T
移動量	X:900mm/Y:100mm	X:1,100mm/Y:200mm
材料幅	133mm	80~200mm
材料長さ	750mm	700~900mm
積載量	80mm	80mm

エジェクト検出、2枚防止フローター
自動単発・断続運転切り替え式

〈オプション〉

油圧テーブルリフト仕様
装置高さ調整機構

※ご要望に合わせて油圧テーブルリフト仕様も可能です。

CIBA

他の製品の詳しい情報はホームページでご覧いただけます。

URL: <https://www.ciba.jp/>
Email: ciba@hotmail.co.jp



SINCE 1954

芝産業株式会社

〒578-0965
東大阪市本庄西2-5-13
TEL: 06-6747-6771
FAX: 06-6747-6775