

製缶プレス全自動送り装置

NCAN-25W



平行2軸NC制御によりワークをクランプし搬送しますので任意の箇所を抜き飛ばす事も可能です。

金型周辺のガイド及びストッパー無しでの加工も可能です。

数値制御の為印刷画面との位置合わせが容易です。

材料供給はエアシリンダを使用し、比較的安価に数値制御で材料加工を行えます。



| | | |
|------|---------------|---------------|
| 型式 | NCAN-25W | NCAN-35W |
| 材料幅 | 80~250mm | 80~350mm |
| 材料長さ | 700~900mm | 700~900mm |
| 積載量 | 300mm / 500kg | 300mm / 500kg |

※供給部もサーボ、油圧テーブルリフト付属のタイプもあります。→NCAN-V

エジェクト検出、2枚防止フローター
自動単発・断続運転切り替え式

〈オプション〉

2枚進入検出装置

電動高さ調整機構

供給部サーボ仕様・油圧テーブルリフト仕様

CIBA

他の製品の詳しい情報はホームページでご覧いただけます。

URL: <https://www.ciba.jp/>
Email: ciba@hotmail.co.jp



SINCE 1954

芝産業株式会社

〒578-0965

東大阪市本庄西2-5-13

TEL: 06-6747-6771

FAX: 06-6747-6775