

製缶2次加工ハンドリング装置

HRH-350



パルスモータ駆動で安定した動作が可能です。
数値制御により直進量、開閉量の調整が可能です。
操作はタッチパネル式でエラーメッセージ等表示されますので
トラブル時の復帰が容易にできます。

型式	HRH-350
移動量	直進:350mm / 開閉:50mm
直進速度	MAX:1,440mm/sec
開閉速度	MAX:600度/sec
生産数	25~40ヶ/分

プレス正面への取り付けも可能です。
金型の仕様によってはエアー排出ではなく
アームで押し出すことも可能です。
その他ご要望に合わせカスタマイズ可能です。

CIBA

他の製品の詳しい情報はホームページで
ご覧いただけます。

URL: <https://www.ciba.jp/>
Email: ciba@hotmail.co.jp



SINCE 1954

芝産業株式会社

〒578-0965
東大阪市本庄西2-5-13
TEL:06-6747-6771
FAX:06-6747-6775